

CERMAT Construire la machine autour du produit

Ses longues années d'expérience dans le domaine de l'ingénierie de procédé ont permis à Jean Noël Babu de fonder Cermat. Ses clients trouvent en Cermat, qui a su s'entourer de partenaires de valeur pour la réalisation des systèmes issus de ses études, le maillon indispensable à la création de solutions spécifiques de production autour de leurs produits.

❖ Fédérer les talents

La vocation de Cermat est d'apporter un service d'étude qui dépasse le cadre du procédé d'assemblage par clinchage qui lui sert de base. Son rôle est en fait assez global. Au-delà de l'étude de la phase d'assemblage, la société développe un partenariat avec ses clients, en participant de façon active à l'étude de faisabilité et à l'industrialisation du produit qui garantit la pertinence de la solution. Cette étape passée, Cermat réalise l'étude du ou des équipements nécessaires à la fabrication de l'ensemble confié par son client. Il en assure la maîtrise d'œuvre en coordonnant les rôles de chacun des partenaires qu'il a choisis, en fonction des besoins dictés par son étude. Une fois la solution construite, il en assure la mise en place chez le client, ainsi que la mise en route et la validation des résultats. Au stade de production, Cermat assure le suivi de procédé de l'installation. L'origine d'une étude est généralement un problème d'assemblage posé par un client à Jean-Noël Babu, sous la forme d'un cahier des

charges définissant plus la fonction à assurer et les dispositions administratives qui fixent le cadre du contrat, que les conditions d'obtention elles-mêmes. Cermat, par le biais de Jean-Noël Babu, assure la mise au point d'un cahier des charges spécifiques. Celui-ci contient tous les détails techniques relatifs à l'obtention de la fonction souhaitée par le client et qui servira de trame à la conception de la solution. Ce rôle de charnière, Cermat le joue avec des donneurs d'ordres comme Renault, PSA, Steel-Weld, ABB Body in White... pour l'automobile ou encore Saunier Duval, Elm Leblanc, CEET-Thermor... dans le domaine du chauffage domestique et même Whirlpool en électroménager.

❖ Un partenaire pour la réalisation des projets

Cermat a trouvé un partenaire de choix dans le groupe vendéen Huguet avec qui il travaille depuis l'origine. Les deux sociétés ont d'ailleurs tissé des relations de confiance que les affinités régionales ne peuvent pas seules expliquer. L'action menée conjointement pour le constructeur de



Machine de clinchage étudiée par Cermat et construite par Huguet.

chaudières Saunier Duval en est un exemple typique. En effet, ce dernier était à la recherche de solutions d'assemblage, clés en main, dans le cadre d'une enveloppe d'investissement de 20 millions de francs. Dans ce cas précis, l'approche a été faite par le biais du groupe Huguet, contacté par M. Pondevy, responsable de l'unité tôlerie chez Saunier Duval. On voit bien dans cette démarche les liens forts qui existent entre les partenaires, le groupe Huguet ayant fait appel à Cermat pour la définition des besoins et la maîtrise d'œuvre de l'installation. Il en ressort la fourniture à Saunier Duval d'une installation de clinchage automatisée qui ne se contente pas de répondre en tous points au cahier des charges, mais intègre également des solutions qui améliorent les performances et la disponibilité de l'installation, sans ajouter de plus-value. Il faut aussi signaler que les talents de Cermat ne s'exercent pas uniquement dans le domaine du clinchage, mais également dans le sertissage, le poinçonnage, l'outillage de presse et les lignes complètes de fabrication à partir de bobines de tôle ●



▲ Exemple de pièces assemblées par clinchage.

Service Lecteur 09 13 10